



Акционерное общество Ангарский завод полимеров  
Юридический адрес:  
665800, Иркутская обл., г. Ангарск, квартал 8, (Первый промышленный массив тер.), строение 5  
e-mail: sect@azp.ru, т/ф. 8(3955) 57-30-00, 57-30-02

Продукция была изготовлена под управлением, установленным в интегрированной системе управления, сертифицированной Ассоциацией по сертификации "Русский Регистр" в соответствии с требованиями ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007 сертификаты № 18.0777.026, №18.0779.026, №18.0778.026.

"ИЦ-ЦЗЛ"-лаборатория по обслуживанию производства стирола и этилбензола  
665830, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 36, строение 1  
Акционерное общество Ангарский завод полимеров  
e-mail: sect@azp.ru т/ф.8(3955) 57-41-84  
Аттестат аккредитации испытательного центра - центральной заводской лаборатории АО "АЗП" № РОСС RU.0001.512795  
Срок действия аттестата аккредитации: не ограничен.

### ПАС ПОРТ №149/1

Стирол марки СДЭБ высший сорт

Сертификат соответствия № РОСС.RU.ТP.06.H00401  
Срок действия - по 06.08.2022

Код ОКПД2 20.14.12.160  
Номер партии: 149/1  
Дата изготовления: 08.03.2021  
Размер партии (масса): 21,988 т  
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517):  
Дата отбора проб: 07.03.2021  
Дата проведения испытаний: 07.03.2021  
Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 07.03.2021 №149/1-Ст



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ГОСТ 10003-90	Фактическое значение
1	Внешний вид	п.3.2 ГОСТ 10003-90	Прозрачная однородная жидкость без механических примесей и нерастворенной влаги	соответствует ГОСТ
2	Массовая доля стирола, %, не менее	п.3.3 ГОСТ 10003-90	99.80	99.96
3	Массовая доля фенилацетилена, %, не более	п.3.3 ГОСТ 10003-90	0.01	0.0044
4	Массовая доля дивинилбензола, %, не более	п.3.3 ГОСТ 10003 - 90	0.0005	менее 0.0001
5	Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на бензальдегид, % не более	п.3.4 ГОСТ 10003-90	0,01	менее 0.01
6	Массовая доля перекисных соединений в пересчете на активный кислород, %, не более	п.3.5 ГОСТ 10003-90	0.0005	0.0002
7	Массовая доля полимера, %, не более	п.3.6 ГОСТ 10003-90	0.001	0,00017
8	Цветность по платиново-кобальтовой шкале, единицы Хазена, не более	п.3.7 ГОСТ 10003-90	10	10
9	Массовая доля стабилизатора пара-трет-бутилпирокатехина, %	п.3.8 ГОСТ 10003-90	0.0005-0.0010	0,0008

#### Заключение:

Стирол марки СДЭБ высший сорт соответствует требованиям:  
-ГОСТ 10003-90 с изменением 1, 2 "Стирол. Технические условия"

По согласованию с потребителем в качестве стабилизатора возможно применение аналога пара-трет-бутилпирокатехина. Массовая доля аналога определяется рекомендациями разработчика реагента. В стироле, предназначенном для экспорта, массовая доля стабилизатора пара-трет-бутилпирокатехина устанавливается по требованию внешнеторговой организации.

#### Дополнительная информация:

-транспортирование и хранение: по пункту 4 ГОСТ 10003-90 с изменением 1, 2  
-гарантийный срок хранения: 1 месяц со дня изготовления.  
- паспорт безопасности № 46693089.20.46451.В. Срок действия до 11.01.2026

Танк-контейнер №:  
3650143

М.П.

Принято к отгрузке  
Управлением логистики  
АО РН-ТРАНС

Аппаратчик подготовки сырья и отпуска  
полуфабрикатов и продукции 5  
разряда  
Дата выдачи паспорта

Ускова А.В.  
(Доверенность № АЗП-102/21  
от 01.01.2021)  
08.03.2021